

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WIAZAR W-1										Nr rys.	K25		
WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Profil				Liczba kształt. w elemen.	Ilość elemen-tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jed.	Ciężar elem.	
Element	Rodzaj stali	Nr	Oznaczenie			Klasa []							
	Norma		Rodzaj	h(D)φ [mm]	s(g) [mm]								Długość [mm]
ŚRUBA		15	M12/280			kl 5,8	5	1	5		0,28	1,4	
NAKRĘTKA		15	Nakr. M12			kl 5,8	5	1	5		0,02	0,1	
PODKŁADKA		15	Pod. M12			pod	10	1	10		0,01	0,1	
KOTWY MECHANICZNE		16	M12/115			kl 5,8	8	1	8		0,11	0,9	
ŚRUBA		17	M12/300			kl 5,8	8	1	8		0,30	2,4	
NAKRĘTKA		17	Nakr. M12			kl 5,8	8	1	8		0,02	0,1	
PODKŁADKA		17	Pod. M12			pod	16	1	16		0,01	0,1	
BLACHA		18	BLACHA	10	x	198	220	2	2	0,4	15,54	6,8	
CEOWNIK	S235	19	C 180				270	4	1	4	1,1	22,00	23,8
BLACHA	S235	18.1	BLACHA	10	x	198	220	2	1	2	0,4	15,54	6,8
KĄTOWNIK	S320GD	21	L 100x100x4				135	20	1	20	2,7	6,03	16,3
KĄTOWNIK	S320GD	22	L 80x80x3				135	20	1	20	2,7	3,63	9,8
GWOŹDZIE		22	4,5/125			gw	950	1	950		0,02	15,7	
WKRETY SAMOGWINTUJĄCE		22	4,8x60			gw	960	1	960		0,02	15,8	
							RAZEM					[kg]	100,1
							Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	1,8
							Suma					[kg]	101,9
							RAZEM W KONSTRUKCJI					[szt]	3
											305,66		

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WIAZAR W-1.1										Nr rys.	K26		
WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Profil				Liczba kształt. w elemen.	Ilość elemen-tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jed.	Ciężar elem.	
Element	Rodzaj stali	Nr	Oznaczenie			Klasa []							
			Rodzaj	h(D)φ [mm]	s(g) [mm]								Długość [mm]
ŚRUBA		16	M12/280			kl 5,8	5	1	5		0,28	1,4	
NAKRĘTKA		16	Nakr. M12			kl 5,8	5	1	5		0,02	0,1	
PODKŁADKA		16	Pod. M12			pod	10	1	10		0,01	0,1	
KOTWY MECHANICZNE		17	M12/115			kl 5,8	8	1	8		0,11	0,9	
BLACHA	S235	18	BLACHA	10	x	198	220	4	1	4	0,9	15,54	13,7
BLACHA	S235	18.1	BLACHA	10	x	100	100	2	1	2	0,2	7,85	1,6
CEOWNIK		19	C 180				270	4	1	4	1,1	22,00	23,8
ŚRUBA		20	M12/300			kl 5,8	17	1	17		0,30	5,1	
NAKRĘTKA		20	Nakr. M12			kl 5,8	17	1	17		0,02	0,3	
PODKŁADKA		20	Pod. M12			pod	34	1	34		0,01	0,2	
KĄTOWNIK	S320GD	21	L 100x100x4				135	20	1	20	2,7	6,03	16,3
KĄTOWNIK	S320GD	22	L 80x80x3				135	22	1	22	3,0	3,63	10,8
CEOWNIK		24	C 180				160	2	1	2	0,3	22,00	7,0
GWOŹDZIE		23	4,5/125			gw	950	1	950		0,02	15,7	
WKRETY SAMOGWINTUJĄCE		24	4,8x60			gw	960	1	960		0,02	15,8	
							RAZEM					[kg]	112,6
							Dodatek na spoiny 1,8%					[kg]	2,0
							Suma					[kg]	114,6
							RAZEM W KONSTRUKCJI					[szt]	4
											458,56		

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ WIAZAR W-7									Nr rys.	K31		
WYKAZ STALI KSZTAŁT.			Profil			Liczba kształt. w elemen.	Ilość elemen- tów	Liczba ogólna kształt.	Długość ogólna	Ciężar jed. [kg]	Ciężar elem. [kg]	
Element	Rodzaj stali	Nr	Oznaczenie		Klasa [] Długość [mm]							
			Rodzaj	h(D)φ [mm]								s(g) [mm]
ŚRUBA		19	M12/320			kl 5,8	4	1	4		0,36	1,4
NAKRĘTKA		19	Nakr. M12			kl 5,8	4	1	4		0,02	0,1
PODKŁADKA		19	Pod. M12			pod	8	1	8		0,01	0,1
CEOWNIK	S235	20	C 180			270	2	1	2	0,5	22,00	11,9
BLACHA		21	BLACHA	10	x 198	220	2	1	2	0,4	15,54	6,8
BLACHA		22	BLACHA	16	x 220	328	2	1	2	0,7	27,63	18,1
BLACHA		23	BLACHA	16	x 300	296	2	1	2	0,6	37,68	22,3
KĄTOWNIK	S320GD	24	L 100x100x4			100	10	1	10	1,0	6,03	6,0
KĄTOWNIK	S320GD	25	L 80x80x3			135	10	1	10	1,4	3,63	4,9
ŚRUBA		26	M12/320			kl 5,8	11	1	11		0,36	4,0
NAKRĘTKA		26	Nakr. M12			kl 5,8	11	1	11		0,02	0,2
PODKŁADKA		26	Pod. M12			pod	22	1	22		0,01	0,1
ŚRUBA		27	M12/420			kl 5,8	25	1	25		0,49	12,3
NAKRĘTKA		27	Nakr. M12			kl 5,8	25	1	25		0,02	0,4
PODKŁADKA		27	Pod. M12			pod	50	1	50		0,01	0,3
GWOŹDZIE		28	4,5/125			gw	650	1	650		0,02	10,7
WKRETY SAMOGWINTUJĄCE		29	4,8x60			gw	480	1	480		0,02	7,9
RAZEM											[kg]	107,5
Dodatek na spoiny 1,8%											[kg]	1,9
Suma											[kg]	109,5
RAZEM W KONSTRUKCJI											[szt]	1
										109,48		